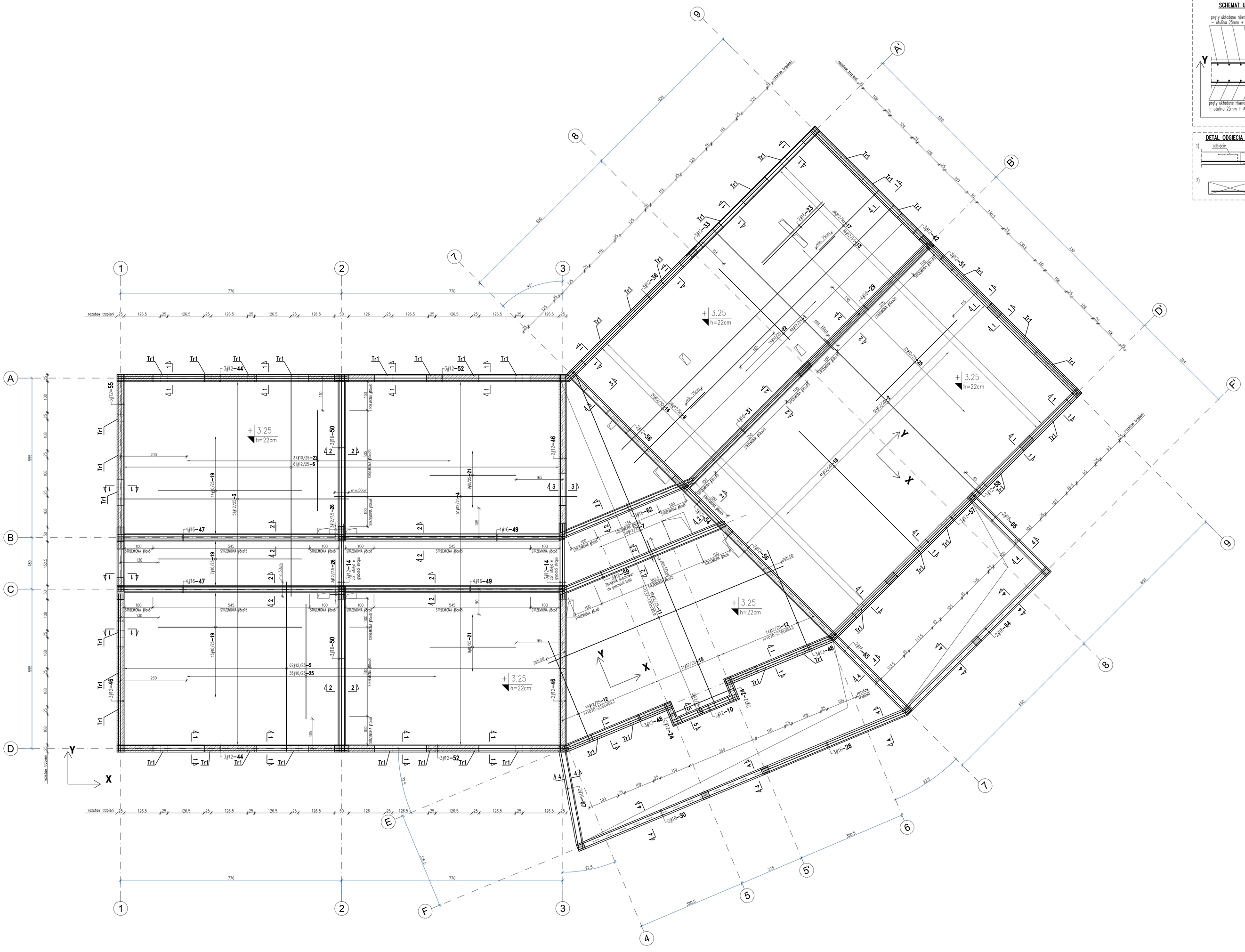
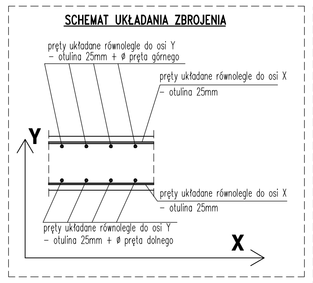
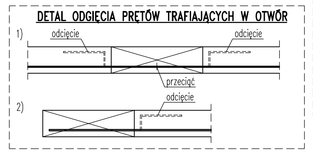


SCHEMAT UKŁADANIA ZBROJENIA



DETAL ODGIĘCIA PRĘTÓW TRAFIAJĄCYCH W OTWÓR



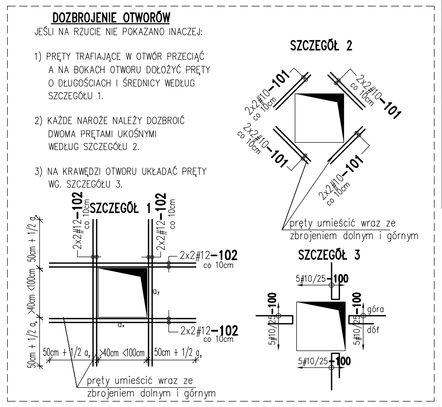
DOZBROJENIE OTWORÓW

JEŚLI NA RZUCIE NIE POKAZANO INACZEJ:

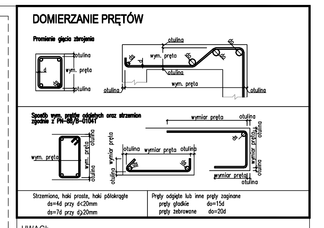
1) PRĘTY TRAFIAJĄCE W OTWÓR PRZECIĄĆ A NA BOKACH OTWORU DOŁĄCZYĆ PRĘTY O DŁUGOŚCIACH I ŚREDNICY WEDŁUG SZCZEGÓŁU 1.

2) KAŻDE NARÓŻE NALEŻY DOZBROIĆ OWOIA PRĘTAMI UKOŚNYMI WEDŁUG SZCZEGÓŁU 2.

3) NA KRAWĘDZI OTWORU UKŁADAĆ PRĘTY WG. SZCZEGÓŁU 3.



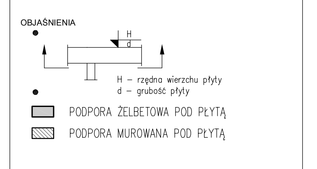
DOMIERZANIE PRĘTÓW



UWAGI:

1. NIEROZŁĄCZNĄ CZĘŚCIĄ PROJEKTU JEST CZĘŚĆ OPISOWA.
2. WSZYSTKIE WĄTPLIWOŚCI NALEŻY ROZWIĄZYWAĆ W NADZORACH AUTORSKICH.
3. POZIOM PORÓWNAWCZY ±0.00 WG. ARCHITEKTURY.
4. OTULINY PRĘTÓW (ODLEGŁOŚCI OD ZEWNĘTRZNEJ POWIERZCHNI ZBROJENIA (WŁĄCZAJĄC W TO PRĘTY ROZDZIELCZE I STRZEMIONA) DO NAJBLIŻSZEJ POWIERZCHNI BETONU)
- FUNDAMENTY: 5cm - DÓŁ, 3cm - GÓRA
- PŁYTY STROPOWE: 2.5cm
- BELKI - 2.5cm
- SŁUPY I TRZPIENIE: 2.5cm
5. WSZYSTKIE ŚCIANY MUROWANE NALEŻY ZAMKNĄĆ WIENCEM.
6. OTWORY POTWIERDZIĆ Z ARCHITEKTURĄ, DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE DODATKOWYCH OTWORÓW PO UZYSKANIU AKCEPTACJI PROJEKTANTA KONSTRUKCJI.
7. OTWORY O ŚREDNICACH 50mm I MNIEJSZEJ, PO UZYSKANIU AKCEPTACJI PROJEKTANTA KONSTRUKCJI, MOŻNA WYKONYWAĆ JAKO WIERCONE.
8. PRĘTY KOLIDUJĄCE Z OTWORAMI PRZECIĄĆ I ZAGIĄĆ W PŁYTĘ STROPOWĄ.
9. IZOLACJE PRZECIWWODNE I PRZECIWWILGOCIOWE, NALEŻY WYKONAĆ WEDŁUG PROJEKTU ARCHITEKTURY.
10. WYKONAWCA JEST ODPOWIEDZIALNY ZA CAŁKOWITĄ KOORDYNACJĘ WYKONAWCZĄ NA BUDOWIE, PRZEPROWADZONĄ ZGODNIE Z WYMOGAMI POLSKICH PRZEPISÓW I NORM.
11. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWIAĆ Z RYSUNKAMI POZOSTAŁYCH BRANŻ. A W SZCZEGÓLNOŚCI Z ARCHITEKTURĄ. W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA NIEŚCISŁOŚCI LUB ROZBIEŻNOŚCI NALEŻY O TYM FAKCIE POINFORMOWAĆ GŁÓWNEGO PROJEKTANTA.
12.WSZYSTKIE ROBOTY NALEŻY WYKONYWAĆ ZGODNIE ZE SZTUKĄ, BUDOWLANĄ POD NADZOREM UPRAWNIONEJ OSOBY.
13. WSZYSTKIE MATERIAŁY I TECHNOLOGIE POWINNY POSIADAĆ PRZEWIDZIANE PRAWEM I ODPOWIEDNIMI PRZEPISAMI DOPUSZCZENIA, ATESTY I CERTYFIKATY.

OBJAŚNIENIA

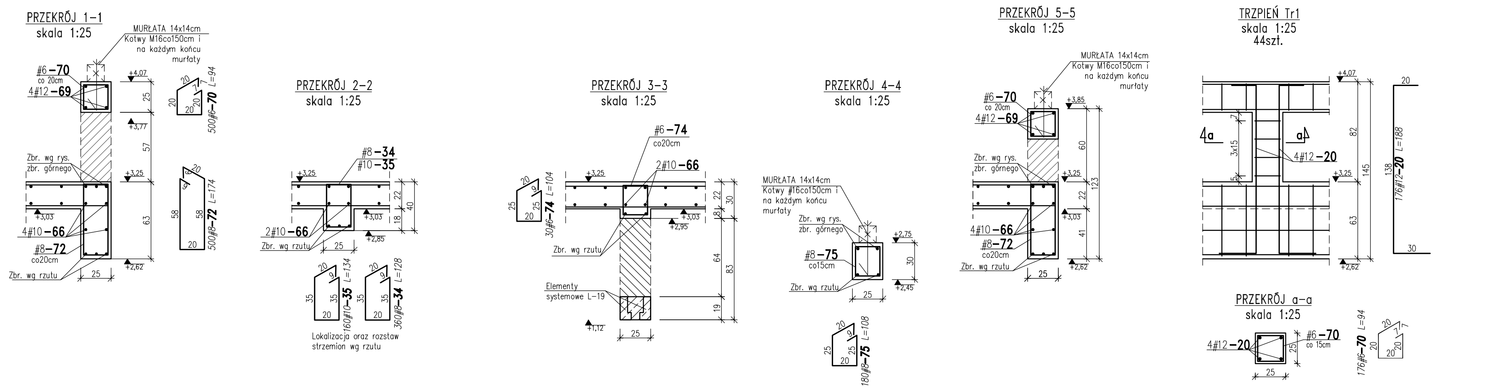


WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

ELEMENT NUMER 1	ELEMENT NAZWA ŻEBRO						
numer	kształt	sztuk	średnica	klasa	długość	masa jedn. [kg]	masa razem [kg]
1	595	47	12	B500SP	595	0.888	248.3
2	765	59	12	B500SP	765	0.888	400.7
3	805	51	12	B500SP	805	0.888	364.5
4	845	51	12	B500SP	845	0.888	382.6
5	590	62	12	B500SP	590	0.888	324.8
6	770	61	12	B500SP	770	0.888	417
7	716	10	12	B500SP	716	0.888	63.6
9	349	26	12	B500SP	349	0.888	80.6
10	245	5	12	B500SP	245	0.888	10.9
11	L=1137-140cos20 lan=8.5ø	49	12	B500SP	638	0.888	277.5
12	L=1075-228cos0.2 lan=6ø9 -1%cz(L/lan-ø)	28	12	B500SP	649	0.888	161.3
13	1000	26	12	B500SP	1000	0.888	230.8
14	260	6	12	B500SP	260	0.888	13.8
15	631	11	12	B500SP	631	0.888	61.6
16	1051	26	12	B500SP	1051	0.888	242.6
17	296	26	12	B500SP	296	0.888	68.3
18	600	41	12	B500SP	600	0.888	218.4
19	500	36	10	B500SP	500	0.617	111
20	20 30	176	12	B500SP	188	0.888	293.8
21	300	18	8	B500SP	300	0.395	21.3
22	350	52	10	B500SP	350	0.617	112.2
23	320	2	16	B500SP	300	1.578	9.5
24	80	4	12	B500SP	80	0.888	2.8
25	400	67	10	B500SP	400	0.617	165.2
26	12 51	6	12	B500SP	160	0.888	8.5
27	10 25 25	1290	10	B500SP	95	0.617	755.6
28	543	3	16	B500SP	543	1.578	25.7
29	655	4	16	B500SP	655	1.578	41.4
30	712	2	16	B500SP	712	1.578	22.5
31	630	4	16	B500SP	630	1.578	39.8
33	635	3	12	B500SP	635	0.888	16.9
34	8 35	360	8	B500SP	128	0.395	181.8
35	12 35	160	10	B500SP	134	0.617	132.2
36	648	3	12	B500SP	648	0.888	17.3
42	581	3	12	B500SP	581	0.888	15.5
44	799	6	12	B500SP	799	0.888	42.6
46	549	7	12	B500SP	549	0.888	34.1
47	788	8	16	B500SP	788	1.578	99.5
48	409	6	12	B500SP	409	0.888	21.8
49	785	8	16	B500SP	785	1.578	99.1
50	575	6	16	B500SP	575	1.578	54.5
51	774	3	12	B500SP	774	0.888	20.6
52	813	6	12	B500SP	813	0.888	43.3
54	222	3	12	B500SP	222	0.888	5.9
55	751	3	12	B500SP	751	0.888	20
56	535	4	12	B500SP	535	0.888	19
57	701	3	12	B500SP	701	0.888	18.7
58	534	3	12	B500SP	534	0.888	14.2
59	629	3	16	B500SP	629	1.578	29.8
62	509	3	16	B500SP	509	1.578	24.1
64	701	2	16	B500SP	701	1.578	22.1
65	384	4	16	B500SP	384	1.578	24.2
66	6300 długość zagięcia	1	10	B500SP	6300	0.617	391.5
67	366	2	16	B500SP	366	1.578	11.6
69	41500 długość zagięcia	1	12	B500SP	41500	0.888	368.4
70	8 20 27	676	6	B500SP	94	0.222	141
72	8 58 27	500	8	B500SP	174	0.395	343.3
74	8 25 27	30	6	B500SP	104	0.222	6.9
75	8 25 27	180	8	B500SP	108	0.395	76.7
100	40 60	60	10	B500SP	113	0.617	41.8
101	80 80	100	10	B500SP	80	0.617	49.3
102	9000 długość zagięcia	1	12	B500SP	9000	0.888	79.9

PODSUMOWANIE

STAL/ŚREDNICA	masa [kg]	długość [mb]
ø12	4610.7	5193.3
ø10	1758.8	2852.7
ø8	623.1	1579.2
ø16	503.7	319.1
ø6	148	666.6
razem	7644.2	10610.9



BETON C25/30
STAL A-IIIN (B500SP)
otulina: 2,5 cm

TEMAT	PROJEKT WYKONAWCZY BUDYNKU DOMU DZIECKA W MIEJSCOWOŚCI RÓWNE, GMINA STRACHÓWKA
SPECJALNOŚĆ	KONSTRUKCJA
RYSUNEK	ZBROJENIE DOLNE PŁYTY STROPOWEJ +3,25
AUTOR PROJEKTU	mgr inż. ADAM FILIPIUK upr. bud. MAZ/0303/POOK08
SPRAWDZIŁ	mgr inż. MICHAŁ DUSZYK upr. bud. MAZ/0482/POOK/14
stadium PW	data 30.11.2016 skala 1:50 nr rys PW-K-03